

机械工业职业能力评价电线电缆行业分中心

缆职评价字[2026]03号

关于2026年电线电缆行业技师、高级技师 申报工作的通知

电线电缆行业各考试站及有关单位：

2026年电线电缆行业技师、高级技师考评工作即将开始，根据《机械行业技师、高级技师考评办法》，结合电线电缆行业特点，2026年有关申报事项通知如下：

一、申报资格

2026年技师、高级技师申报方式为晋级申报、破格申报和直接申报三种。

(一) 晋级技师申报条件（B具备以下条件之一）

1、取得本职业（工种）高级工机械行业职业能力证书（国家职业资格证书、水平评价证书）后，连续从事本职业（工种）工作4年以上，经过本职业（工种）技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书；

2、连续从事本职业（工种）工作14年以上，经过本职业（工种）技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书；

3、因工作需要变换工种的，必须连续从事本职业（工种）工作5年以上，累计19年以上相关职业（工种）工作经历，经过本职业（工种）技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书；

4、取得本职业（工种）相关专业助理级技术职称（助理工程师或相应等级专业技术职称）后，连续从事本职业（工种）工作4年及以上，经过本职业（工种）技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书；

5、取得本职业（工种）相关专业中级技术职称（工程师或相应等级专业技术职称）后，连续从事本职业（工种）工作1年以上，经过本职业（工种）技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书。

（二）晋级高级技师申报条件（A具备以下条件之一）

1、取得本职业（工种）技师机械行业职业能力证书（国家职业资格证书、水平评价证书）后，连续从事本职业（工种）工作4年以上；经过本职业（工种）高级技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书；

2、连续从事本职业（工种）工作18年以上，经过本职业（工种）高级技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书；

3、因工作需要变换工种的，必须连续从事本职业（工种）工作9年以上，累计23年以上相关职业（工种）工作经历，经本职业（工种）高级技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书；

4、取得本职业（工种）相关专业中级技术职称（工程师或相应等级专业技术职称）后，连续从事本职业（工种）工作4年以上，经本职业（工种）高级技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书；

5、取得本职业（工种）相关专业高级技术职务（高级工程师或相应等级专业技术职称）后，连续从事本职业（工种）工作1年以上，经本职业（工种）高级技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书。

（三）破格申报条件（C）

对于不符合上述晋级申报条件，但具备以下条件之一者，可以申请破格申报；破格申报是指对掌握本职业（工种）高超技能、复合型技能且有突出业绩，对单位做出重大贡献人员，经单位推荐可破格申报技师、

高级技师，除正常申报材料外，需由申报人员所在单位出具《破格申报推荐意见》后，适当缩短晋级申报年限。

1、长期在生产一线工作，技能高超、业绩贡献突出的技术骨干，经企业认可，可申报技师或高级技师，年限最多可缩短 2 年；

2、在指导青年工人或技工学校、职业院校的学生参加国家级（一类、二类）职业技能竞赛，进行技能训练、传授技艺方面做出突出贡献的技术工人或院校教师，经用人单位认可，可申报技师或高级技师，年限最多可缩短 2 年；

3、有本职业（工种）发明、创造并获得国家专利者，根据已有职业等级和本职业（工种）等级设置进行申报，年限最多可缩短 2 年。

（四）直接申报（D）

获得省级和大型企业集团开展的技能竞赛决赛第 1 名的选手，根据竞赛方案设置，可于竞赛次年申报技师；已具备行业技师资格的，可申报高级技师。

二、考评办法

1、晋级培训（集中培训）。由机械工业职业能力评价电线电缆行业分中心（以下简称“线缆评价分中心”）统一组织。内容为“新技术新设备讲座”“新材料讲座”“deepseek 智能办公应用”“论文写作指导”“机械工业人才评价管理服务平台申报流程及考评流程辅导”，以及新增部分专业方面的内容等。

2、能力评价和业绩考核。由线缆评价分中心或所委托的考试站实施，本阶段进行理论考试和操作考评。业绩考核主要由申报人单位负责撰写《综合材料》，后期由线缆评价分中心组织考核。

3、论文审阅与答辩。

4、专家评审。分初审和终审。

评审通过者，由中国机械工业联合会机械工业人才评价中心发文并颁发行业水平评价证书。

三、申报时间和流程

1、申报截止时间：2026年4月20日前将附件1（word版及盖章后扫描件）、附件2（word版）及相关证件扫描件通过邮箱发送到线缆评价分中心。（单位负责统一申报的，统一填写汇总表）

2、申报流程

报名流程采用电子信息及平台申报模式。首先，申报人员于4月20日前将申报表（附件1、2）及相关证件扫描件等资料发送线缆评价分中心邮箱（xljdfzx@secr.com），线缆评价分中心对申报人申报资格审核后，于培训前发培训通知至符合申报条件人员，**2025年申报但未取得证书要参加补考的人员须本次完成通过邮箱的报名，并跟着2026年考评流程完成未通过的科目、资料提交及后期的平台申报等。**

六、联系方式

地址：上海市军工路1000号（上海电缆研究所有限公司培训中心）

机械工业职业能力评价电线电缆行业分中心

电话：（021）65494605—837、761、926，65486364

联系人：陈潇端、焦吉利、李香平

邮箱：xljdfzx@secr.com（xljdfzx为“线缆鉴定分中心”首字母）

机械工业职业能力评价电线电缆行业分中心



2026年3月1日

附件 1:

2026 年机械工业（电线电缆行业）技师、高级技师申报表

姓名		性别		文化程度		照片 (小二寸)
政治面貌		出生日期				
参加工作时间		申报职业（工种）工龄				
现从事职业（工种） /专业（教师）				原证书职业（工种） 名称及等级		
原证书发证单位						
原证书编号				发证日期		
申报等级				联系手机		
工作单位及 单位地址						
身份证号码						
符合申报条件（必须填写）（例 A2）						
主要学历和工作经历（包括技术培训和进修）						
起止年月	学习培训学校及学习内容、工作单位及工作内容					证明人
申报人单位推 荐意见	负责人（签字）： 单位盖章 年 月 日					

注：同时附上身份证（正反面）、职业资格证书、学历证书和获奖证书的扫描件。（上述材料请扫描后打包发到邮箱xljdfzx@secr.com）

附件 2:

2026 年机械工业（电线电缆行业）技师、高级技师职业能力评价申报人员资格审核汇总表

序号	姓名	性别	身份证号码	年龄	学历	政治面貌	申报职业（工种）	主岗	副岗	本工种工龄	现职业名称及等级	发证日期	发证单位	满足条件	申报等级	参加工作时间	现工作单位	单位地址	联系方式	技术、竞赛等奖励	备注	单位联系人	单位联系人手机号码
例	张三	男	31011019800226****	46	高中	中共党员	包制工	绕包	成缆	18	电线电缆制造工二级	2020年6月15日		A1		2006年6月15日					实用新型：《连铸机***》，授权公开号：CN203689169 U	李四	16666666666
1																							
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							

注意：附件 1 和附件 2 需要填写好提交到邮箱。其中：

- 1、学历填写：初中、高中、中专、大专、本科、硕士等；
- 2、政治面貌填写：中共党员、中共预备党员、共青团员、群众等；
- 3、职业（工种）填写：绕组线漆包工、铜铝杆生产工、拉制工、镀制工、绞制工、挤塑工、挤橡工、包制工、交联工、电缆金属护套制造工、电线电缆检验员、光纤光缆检验工、光缆成缆工、光缆护套工、光纤套塑工、光纤着色并带工等；
- 4、岗位填写：见附件 3；
- 5、技师申报岗位，只填写主岗位，高级技师需要填写主岗和副岗。
- 6、破格申报，除正常申报材料外，必须由单位出具盖人力资源部门章或公章的《破格申报推荐意见》。

附件3:

技师、高级技师申报工种（岗位）名称

序号	工 种	岗 位
1	铜铝杆生产工	上引法
		连铸连轧
2	电线电缆拉制工	拉线
		韧炼
		制模
3	电线电缆镀制工	热镀锡
		电镀
4	电线电缆绞制工	绞线
		绞缆
		成缆
5	电线电缆挤橡工	混橡
		连续硫化
6	电线电缆挤塑工	挤塑
7	电线电缆包制工	切带
		纸包
		绕包
		编织
		装铠
8	电缆金属护套制造工	压铅
		压铝
		氩弧焊
9	电线电缆交联工	过氧化物
		硅烷
		辐照
10	绕组线漆包工	漆包工（连拉、退火、涂漆、烘焙）
		漆包检验
11	光纤光缆制造工	光纤着色并带
		光纤套塑
		光缆成缆
		光缆护套
		光纤光缆检验工
12	电线电缆检验员	原材料
		半成品
		成品
		电缆修理